

INEOS HDPE T60-1200-119

高密度聚乙烯

INEOS Olefins & Polymers USA

Technical Data

产品说明

T60-1200-119 is a narrow molecular weight distribution high density polyethylene copolymer intended for general purpose injection molding applications requiring good rigidity and a glossy surface finish. This material meets the Food and Drug Administration requirements of 21 CFR 177.1520.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 高光 • 高密度 	<ul style="list-style-type: none"> • 均聚物 • 食品接触的合规性 	<ul style="list-style-type: none"> • 窄分子量分布 • 中等硬度
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 通用 		
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> • EC 1907/2006 (REACH) 	<ul style="list-style-type: none"> • FDA 21 CFR 177.1520 	
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> • 联系制造商 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 注射成型 		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.960	g/cm ³	ASTM D4883
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (100% Igepal, F50)	3.00	hr	ASTM D1693B
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ³			ASTM D638
屈服	29.0	MPa	
断裂	11.7	MPa	
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	8.0	%	
断裂	> 300	%	
弯曲模量 - 正切	1650	MPa	ASTM D790A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	37	J/m	ASTM D256
悬壁梁缺口冲击强度	3.50	kJ/m ²	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	70		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	26.7	°C	ASTM D648
脆化温度	< -70.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	123	°C	ASTM D1525